

Kollektion: **CHAMP REFLEX**

Artikel: **BERMUDAS**



Art.-Nr.: **720-2-41-24**

Material: 60 % Baumwolle und 40 % Polyester, Twill 250 g/m², fluoreszierend

Farben: reflex orange-grau, reflex gelb-grau

Einsatzbereiche: Straßenbau und -dienste

Waschanleitung:



Einlaufwert: max. 3 %

Größen:

regulär:

44 , 46 , 48 , 50 , 52 , 54 , 56 , 58 , 60 , 62	D / EU
28 , 30 , 32 , 34 , 36 , 38 , 40 , 42 , 44 , 46	UK

Weitere Eigenschaften:

- zertifiziert nach EN ISO 20471:2013, Kleidungsklasse 1
- zahlreiche Taschen mit und ohne Patten
- griffige Gurtbänder zum leichten Öffnen der Pattentaschen
- praktische Cargotasche am Bein mit integrierter Handytasche
- Zollstocktasche mit integriertem Messerhalter und Bleistiftfach
- doppelt gesicherte Klettschlaufe für ext. Werkzeughalter
- Mehrzwecköse für Karabinerhaken
- gut sichtbare LOXY®-Reflexstreifen